Техническое задание на приобретение гофролотка

Ящик из гофрированного картона должен быть предназначен для упаковывания транспортировки и хранения яблок. Для склеивания слоев гофрированного картона должны применяться клеи, допущенные в пищевой промышленности органами Роспотребнадзора. Запрещено использование металлических скрепок и клеев на силикатной основе. Линии сгиба (рилевки) должны иметь прокатку, четкую по всей длине, а также быть взаимно перпендикулярными и обеспечивать формирование ящиков с заданными внутренними размерами. Гофроящик должен обладать необходимой жесткостью, влагопрочностью, износостойкостью и достаточными амортизационными свойствами для качественной эксплуатации. Специальные требования: При складировании гофрокартона сверху паллет укрыт дополнительным листом картона. Каждый паллет должен быть упакован стрейч-пленкой.

Гофролоток 5-ти слойный из первичной целлюлозы, марки П-35, профиль гофры "ВЕ", .

ДЗК	АО "Трудовое"
Наименование гофроящика	**Лоток автомат 600*400*170 (бурый без печати)**
РАЗМЕРЫ	
Внутренние размеры лотка, мм	
Длина	600
Ширина	400
Высота	170
Размеры лотка -раскрой	
Максимальная длина	1 048
Максимальная ширина	734
Норма загрузки в еврофуру (13,6	1 452
Норма загрузки в еврофуру (13,6 м.)	14 850
Количество ящиков на поддоне, шт.	420-450
Рабочий объем, дм.куб.	39,1
Рабочая вместимость в навал, кг.	до 15 кг.
Рабочая вместимость с альвеолой, кг	до 13 кг.
Рабочая нагрузка на 1 ящик (на углы	
Стойкость лотка на 1 кг. продукции	
Упаковка на европоддоны 1200*800, Да/Нет	Да
Вес изделия, грамм	700-800
ХАРАКТЕРИСТИКИ КАРТОНА	
Картон , ГОСТ или ТУ	
Цвет картона (бурый, белый, светлый)	Бурый
Марка картона	П-35 Усиленный
Форма профиля, СЕ,ВЕ,СВ,ВВ	5,2 мм
Допустимое изменение толщина	0,2
Содержание целлюлозы в	не менее -50%
Количество слоёв	5

Адрес поставки товара: Краснодарский край, Ленинградский район, поселок Бичевый, ул. Промышленная 7

Марков Д.В. 8 918 020 75 72